



Forskallingsbor CV VS stål med rundt skaft-Classic
 Spiralbor med langt skaft, som let lader sig genopslibe.
 Omdrejningstal: mellem 1600 og 3000 omdr./min.
 Til gennemboring af vægge og etageadskillelser i træbyggerier.



Art. nr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1001.108	8	6	1000	970	152,00	✓
1001.110	10	8	1000	970	170,00	✓
1001.112	12	8	1000	970	205,00	✓
1001.114	14	8	1000	970	240,00	✓
1001.116	16	10	1000	970	278,00	✓
1001.118	18	10	1000	970	341,00	✓
1001.120	20	10	1000	970	425,00	✓
1001.408	8	6	400	370	114,00	✓
1001.410	10	8	400	370	133,00	✓
1001.412	12	8	400	370	166,00	✓
1001.414	14	8	400	370	190,00	✓
1001.416	16	10	400	370	218,00	✓
1001.418	18	10	400	370	262,00	✓
1001.420	20	10	400	370	347,00	✓
1001.422	22	12	400	370	455,00	✓
1001.424	24	12	400	370	529,00	✓
1001.608	8	6	600	570	120,00	✓
1001.610	10	8	600	570	140,00	✓
1001.612	12	8	600	570	174,00	✓
1001.614	14	8	600	570	198,00	✓
1001.616	16	10	600	570	229,00	✓
1001.618	18	10	600	570	275,00	✓
1001.620	20	10	600	570	359,00	✓
1001.622	22	12	600	570	482,00	✓



Slebet udførsel med "Lewis" vindel med borcenter, gevindspids, hovedskær og sideskær i topkvalitet. Udført med selvcenterende hoved og 6-kant skaft. (fra Ø 8 mm)

Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal: mellem 500 og 2800 omdr.

Beregnet til "dybhulsboring" i blødt træ, samt Europæisk hårdtræ, med håndboremaskine og stationær brug.

Op til Ø 40 mm også med kraftige akkumaskiner.

Art. nr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Længde spiral mm	DKK	Lager
1410.205	5	4,5	235	160	135,00	✓
1410.305	5	4,5	320	255	174,00	✓
1410.405	5	4,5	460	380	230,00	✓
1410.206	6	5,5	235	160	135,00	✓
1410.306	6	5,5	320	255	174,00	✓
1410.406	6	5,5	460	380	230,00	✓
1410.606	6	5,5	650	535	507,00	✓
1410.207	7	6,5	235	160	135,00	✓
1410.307	7	6,5	320	255	174,00	✓
1410.407	7	6,5	460	380	230,00	✓
1410.208	8	7,8	235	160	135,00	✓
1410.308	8	7,8	320	255	174,00	✓
1410.408	8	7,8	460	380	230,00	✓
1410.608	8	7,8	650	535	314,00	✓
1410.409	9	8	460	380	230,00	✓
1410.210	10	9,8	235	160	135,00	✓
1410.310	10	9,8	320	255	174,00	✓
1410.410	10	9,8	460	380	230,00	✓
1410.610	10	9,8	650	535	314,00	✓
1410.212	12	11,8	235	160	141,00	✓
1410.312	12	11,8	320	255	191,00	✓
1410.412	12	11,8	460	380	236,00	✓
1410.612	12	11,8	650	535	324,00	✓
1410.313	13	12,8	320	255	205,00	✓
1410.214	14	13	235	160	154,00	✓
1410.314	14	13	320	255	205,00	✓
1410.414	14	13	460	380	278,00	✓
1410.014	14	13	1.080	1.010	1.268,00	✓
1410.215	15	13	235	160	164,00	✓
1410.315	15	13	320	255	233,00	✓
1410.415	15	13	460	380	313,00	✓
1410.615	15	13	650	535	440,00	✓
1410.216	16	13	235	160	164,00	✓
1410.316	16	13	320	255	233,00	✓
1410.416	16	13	460	380	313,00	✓
1410.616	16	13	650	535	440,00	✓
1410.016	16	13	1.080	1.080	1.388,00	✓
1410.218	18	13	235	160	181,00	✓
1410.318	18	13	320	255	246,00	✓
1410.418	18	13	460	380	333,00	✓
1410.618	18	13	650	535	470,00	✓



Art. nr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Længde spiral mm	DKK	Lager
1410.018	18	13	1.080	1.010	1.527,00	✓
1410.419	19	13	460	380	363,00	✓
1410.220	20	13	235	160	200,00	✓
1410.320	20	13	320	255	285,00	✓
1410.420	20	13	460	380	363,00	✓
1410.620	20	13	650	535	536,00	✓
1410.020	20	13	1.080	1.010	1.624,00	✓
1410.421	21	13	460	380	453,00	✓
1410.222	22	13	235	160	238,00	✓
1410.322	22	13	320	255	342,00	✓
1410.422	22	13	460	380	453,00	✓
1410.622	22	13	650	535	633,00	✓
1410.022	22	13	1.080	1.010	1.835,00	✓
1410.423	23	13	460	380	484,00	✓
1410.224	24	13	235	160	257,00	✓
1410.324	24	13	320	255	351,00	✓
1410.424	24	13	460	380	493,00	✓
1410.624	24	13	650	535	670,00	✓
1410.024	24	13	1.080	1.010	2.009,00	✓
1410.225	25	13	235	160	296,00	✓
1410.325	25	13	320	255	396,00	✓
1410.425	25	13	460	380	559,00	✓
1410.226	26	13	235	160	296,00	✓
1410.326	26	13	320	255	396,00	✓
1410.426	26	13	460	380	559,00	✓
1410.626	26	13	650	535	755,00	✓
1410.026	26	13	1.080	1.010	2.220,00	✓
1410.228	28	13	235	160	331,00	✓
1410.328	28	13	320	255	440,00	✓
1410.428	28	13	460	380	620,00	✓
1410.628	28	13	650	535	839,00	✓
1410.028	28	13	1.080	1.010	2.383,00	✓
1410.230	30	13	235	160	363,00	✓
1410.330	30	13	320	255	475,00	✓
1410.430	30	13	460	380	635,00	✓
1410.630	30	13	650	535	930,00	✓



Art. nr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Længde spiral mm	DKK	Lager
1410.030	30	13	1.080	1.010	2.684,00	✓
1410.232	32	13	235	160	469,00	✓
1410.432	32	13	460	380	822,00	✓
1410.032	32	13	1.080	1.010	2.871,00	✓
1410.436	36	13	460	380	1.288,00	✓
1410.438	38	13	460	380	1.773,00	✓
1410.440	40	13	460	380	2.046,00	✓
1410.445	45	13	460	380	2.694,00	✓
1410.450	50	13	460	380	3.478,00	✓



Art. nr.	Ø mm	Antal dele	Længde mm total/spiral	DKK	Lager
1410.201	10, 12, 14, 16, 18, 20	6	235/160	741,00	✓
1410.300	10, 12, 14, 16, 18, 20	6	320/255	1.017,00	✓
1410.400	10, 12, 14, 16, 18, 20	6	460/380	1.336,00	✓
1410.600	10, 12, 14, 16, 18, 20	6	650/535	1.893,00	✓
1410.200	6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	8	235/160	946,00	✓
1410.303	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24	8	320/255	1.542,00	✓
1410.403	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24	8	460/400	2.059,00	✓



Træsneglebor VS til hårdt træ.

Form Lewis med kraftig borspids, hovedskær, 6-kantet skaft, udført i legeret stål.

Omdrejningstal: 700 til 2.250 o/min.

Til dybhuls boring, selv i de hårdeste træsorter pga. af det specielle hovedskær er varme udviklingen minimal selv i de hårdeste træsorter (ikke egnet til de bløde træsorter. Der skal bruges serie 1410).

Art. nr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Længde spiral mm	DKK	Lager
1493.408	8	8	460	380	367,00	✓
1493.410	10	10	460	380	367,00	✓
1493.412	12	12	460	380	377,00	✓
1493.414	14	13	460	380	444,00	✓
1493.416	16	13	460	380	502,00	✓
1493.418	18	13	460	380	531,00	✓
1493.420	20	13	460	380	580,00	✓
1493.422	22	13	460	380	723,00	✓
1493.424	24	13	460	380	789,00	✓
1493.426	26	13	460	380	893,00	✓
1493.428	28	13	460	380	991,00	✓
1493.430	30	13	460	380	1.014,00	✓



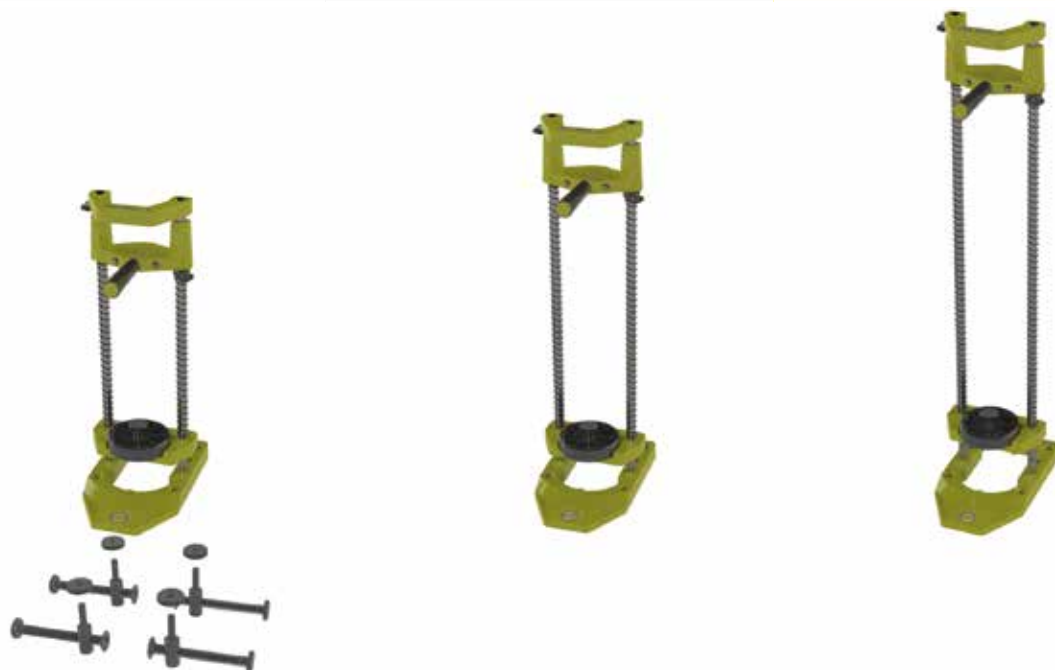
Træsneglebor sæt VS til hårdt træ.

Form Lewis med kraftig borspids, hovedskær, 6-kantet skaft, udført i legeret stål.

Omdrejningstal: 700 til 2.250 o/min.

Til dybhuls boring, selv i de hårdeste træsorter pga. af det specielle hovedskær er varme udviklingen minimal selv i de hårdeste træsorter (ikke egnet til de bløde træsorter. Der skal bruges serie 1410).

Art. nr.	Ø mm	Antal dele	Længde mm total/spiral	DKK	Lager
1493.400	10, 12, 14, 16, 18, 20	6	460/380	2.137,00	✓



*Spændelemtenter købes separat

Art. nr.	Borelængde mm	Bordybde mm	Yderside mm	Inderside mm	Total længde mm	DKK	Lager
1403.320	320	190	250 x 150	135 x 90	~490	3.038,00	÷
1403.460	460	310	250 x 150	135 x 90	~630	3.038,00	✓
1403.650	650	460	250 x 150	135 x 90	~810	3.038,00	÷



*Spændelemtenter købes separat

Art. nr.	Borelængde mm	Bordybde mm	Yderside mm	Inderside mm	Total længde mm	DKK	Lager
1404.320	320	160	250 x 150	135 x 90	~490	4.123,00	÷
1404.460	460	250	250 x 150	135 x 90	~630	4.123,00	✓
1404.650	650	430	250 x 150	135 x 90	~810	4.123,00	÷

1405

Borstander



Art. nr.	Borelængde mm	Bordybde mm	Yderside mm	Inderside mm	Total længde mm	DKK	Lager
1405.210	240	210	Ø 150	Ø 90	~330	1.465,00	÷
1405.320	350	320	250 x 150	135 x 90	~490	2.170,00	✓

1406

Borstander

SÆT



Løs trappe borstander, svingbar.

Art. nr. 1406.320 ekskl. spændeskruer.

Art. nr. 1406.322 inkl. spændeskruer.



Art. nr.	Borelængde mm	Bordybde mm	Yderside mm	Inderside mm	Total længde mm	DKK	Lager
1406.320	Max. 350	320	200 x 150	155 x 100	~490	3.038,00	✓
1406.322	Max. 350	320	200 x 150	155 x 100	~490	3.798,00	÷

1402

Borstander



Spændeanordningssæt.

X 4

Art. nr.	Beskrivelse	Max. spænde bredde mm	DKK	Lager
1402.000	Spændeanordningssæt bestående af 4 spændeelementer	0 - 90	759,00	✓



Træ dybelbor HSS - Classic

Art. nr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1591.040	4	4	75	43	51,00	✓
1591.050	5	5	86	52	54,00	✓
1591.060	6	6	93	57	56,00	✓
1591.070	7	7	109	69	63,00	✓
1591.080	8	8	117	75	66,00	✓
1591.090	9	9	125	80	73,00	✓
1591.100	10	10	133	87	77,00	✓
1591.110	11	10	142	89	96,00	✓
1591.120	12	10	151	96	116,00	✓
1591.130	13	10	151	96	134,00	✓
1591.140	14	10	151	96	163,00	✓
1591.150	15	10	160	100	189,00	✓
1591.160	16	10	160	100	217,00	✓
1591.180	18	10	180	130	313,00	✓
1591.200	20	10	200	140	367,00	✓



Træ dybelborsæt HSS - Classic med 5 dele

Art. nr.	Ø mm	Antal dele	Emballage	DKK	Lager
1591.835	3, 4, 5, 6, 8,	5	Plastkassette	210,00	✓
1591.845	4, 5, 6, 8, 10,	5	Plastkassette	227,00	✓



Kvalitetsbor i fuldslebet udførsel med 2 hovedskær samt 2 sideskær.

Fuldsleben dybhulsvinkel for ekstra god spåntransport, udført på fuld-automatisk CNC robotsliber.

Udført i HSS-G stål. Omdrejningstal: mellem 2400 og 8000 omdr./min. Til boring i alle træsorter, også hårde træsorter. Samt også egnet til kunststof boring i f.eks. acryl /plexiglas, corian, GFK, polycarbonat, PVC og andre kunststof materialer. Med den specielle spånnot har boret et meget godt spånudkast. Er speciel god til stationær maskindrift, men kan også bruges i blødt træ i forbindelse med akkumaskiner.

Art. nr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1594.020	2,0	2,0	49	22	79,00	✓
1594.025	2,5	2,5	57	25	79,00	✓
1594.030	3,0	3,0	60	33	63,00	✓
1594.035	3,5	3,5	70	39	68,00	✓
1594.040	4,0	4,0	75	43	68,00	✓
1594.045	4,5	4,5	80	47	72,00	✓
1594.050	5,0	5,0	85	52	72,00	✓
1594.055	5,5	5,5	92	57	75,00	✓
1594.060	6,0	6,0	92	57	75,00	✓
1594.065	6,5	6,5	100	63	88,00	✓
1594.070	7,0	7,0	108	69	92,00	✓
1594.075	7,5	7,5	108	69	105,00	✓
1594.080	8,0	8,0	115	75	101,00	✓
1594.085	8,5	8,5	115	75	112,00	✓
1594.090	9,0	9,0	125	81	123,00	✓
1594.095	9,5	9,5	125	81	137,00	✓
1594.100	10,0	10,0	130	87	139,00	✓
1594.105	10,5	10,5	130	87	197,00	✓
1594.110	11,0	11,0	140	94	181,00	✓
1594.115	11,5	11,5	140	94	232,00	✓
1594.120	12,0	12,0	150	101	215,00	✓
1594.125	12,5	12,5	150	101	261,00	✓
1594.130	13,0	13,0	150	101	232,00	✓
1594.135	13,5	13,0	160	108	339,00	✓
1594.140	14,0	13,0	160	108	364,00	✓
1594.145	14,5	13,0	168	114	403,00	✓
1594.150	15,0	13,0	168	114	429,00	✓
1594.155	15,5	13,0	176	120	461,00	✓
1594.160	16,0	13,0	176	120	482,00	✓
1594.180	18,0	13,0	190	130	605,00	✓
1594.200	20,0	13,0	200	140	762,00	✓

1594

Træ dybelbor HSS-G

SÆT



Kvalitetsborsæt i fuldslebet udførsel med 2 hovedskær samt 2 sideskær. Fuldsleben dybhulsvindel for ekstra god spåntransport, udført på fuldautomatisk CNC robotsliber. Udført i HSS-G stål. Omdrejningstal: mellem 2400 og 8000 omdr./min. Til seriemæssig boring i alle træsorter, også hårde træsorter. Samt også egnet til kunststof boring, i f.eks. acryl/plexiglas, corian, GFK, polycarbonat, PVC og andre kunststofmaterialer. Med den specielle spånnot har boret et meget godt spånudkast. Er speciel god til stationær maskindrift, men kan også bruges i blødt træ i forbindelse med akkumaskiner.

Art. nr.	Ø mm	Antal dele	Emballage	DKK	Lager
1594.835	3, 4, 5, 6, 8	5	Multi-Pack	286,00	✓
1594.845	4, 5, 6, 8, 10	5	Multi-Pack	375,00	✓
1594.838	3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10	8	Multi-Pack	556,00	✓

1594

Træ dybelbor HSS-G

SÆT



Kvalitetsborsæt i fuldslebet udførsel med 2 hovedskær samt 2 sideskær. Fuldsleben dybhulsvindel for ekstra god spåntransport, udført på fuldautomatisk CNC robotsliber. Udført i HSS-G stål. Omdrejningstal: mellem 2400 og 8000 omdr./min. Til seriemæssig boring i alle træsorter, også hårde træsorter. Samt også egnet til kunststof boring, i f.eks. acryl/plexiglas, corian, GFK, polycarbonat, PVC og andre kunststofmaterialer. Med den specielle spånnot har boret et meget godt spånudkast. Er speciel god til stationær maskindrift, men kan også bruges i blødt træ i forbindelse med akkumaskiner.

Art. nr.	Ø mm	Antal dele	Emballage	DKK	Lager
1594.819	1 - 10 mm og 0,5 mm spring	19	ABS-Box	1.217,00	✓
1594.825	1 - 13 mm og 0,5 mm spring	25	ABS-Box	2.164,00	✓

1594

Træ dybelbor HSS-G

SÆT



Kvalitetsborsæt i fuldslebet udførsel med 2 hovedskær samt 2 sideskær. Fuldsleben dybhulsvindel for ekstra god spåntransport, udført på fuldautomatisk CNC robotsliber. Udført i HSS-G stål. Omdrejningstal: mellem 2400 og 8000 omdr./min. Til seriemæssig boring i alle træsorter, også hårde træsorter. Samt også egnet til kunststof boring, i f.eks. acryl/plexiglas, corian, GFK, polycarbonat, PVC og andre kunststofmaterialer. Med den specielle spånnot har boret et meget godt spånudkast. Er speciel god til stationær maskindrift, men kan også bruges i blødt træ i forbindelse med akkumaskiner.

Art. nr.	Ø mm	Antal dele	Emballage	DKK	Lager
3575.505	3, 4, 5, 6, 8 mm inkl. VARIO forsænker 2202 (90 °)	6	Trækasse	583,00	✓
1594.507	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12	7	Trækasse	645,00	✓
1594.510	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 14, 16	10	Trækasse	1.488,00	✓



Høj kvalitetstræbor i fuldsleben udførsel med 2 hovedskær og 2 sideskær. Udført med dybhulsspiral for særlig god spåntransport, slibet på CNC robotslibemaskine.

Udført i HSS-G stål. Omdrejningstal = mellem 2500 og 4000 omdr./min. Ved boring med lille Ø, i dybe huller: reducerer omdrejningstallet! Til serieboring i alle træsorter – også i hårdttræ, samt i akryl/plexiglas, corial, GFK, polycarbonat, PVC og andre lignende plastprodukter. Med de slebne spånnoter, sikrer dette bor en glimrende transport af spåner, også ved dybe huller. Bor KUN i stationære maskiner, ved bor Ø under 8 mm.

Art. nr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1599.103	3	3	150	100	135,00	✓
1599.104	4	4	150	100	135,00	✓
1599.105	5	5	150	100	143,00	✓
1599.106	6	6	150	100	151,00	✓
1599.107	7	7	150	100	196,00	✓
1599.108	8	8	150	100	196,00	✓
1599.109	9	9	150	100	208,00	✓
1599.110	10	10	150	100	228,00	✓
1599.111	11	11	150	100	258,00	✓
1599.203	3	3	250	200	194,00	✓
1599.204	4	4	250	200	194,00	✓
1599.205	5	5	250	200	221,00	✓
1599.206	6	6	250	200	248,00	✓
1599.207	7	7	250	200	319,00	✓
1599.208	8	8	250	200	319,00	✓
1599.209	9	9	250	200	356,00	✓
1599.210	10	10	250	200	388,00	✓
1599.211	11	11	250	200	447,00	✓
1599.212	12	12	250	200	492,00	✓
1599.213	13	13	250	200	522,00	✓
1599.214	14	13	250	200	565,00	✓
1599.215	15	13	250	200	649,00	✓
1599.216	16	13	250	200	715,00	✓
1599.218	18	13	250	200	1.056,00	✓
1599.220	20	13	250	200	1.341,00	✓
1599.222	22	13	250	200	1.631,00	✓
1599.224	24	13	250	200	1.952,00	✓
1599.225	25	13	250	200	2.136,00	✓
1599.303	3	3	315	250	253,00	✓
1599.304	4	4	315	250	253,00	✓
1599.305	5	5	315	250	288,00	✓
1599.306	6	6	315	250	322,00	✓
1599.307	7	7	315	250	416,00	✓
1599.308	8	8	315	250	416,00	✓
1599.309	9	9	315	250	463,00	✓
1599.310	10	10	315	250	504,00	✓
1599.311	11	11	315	250	580,00	✓
1599.312	12	12	315	250	640,00	✓
1599.313	13	13	315	250	679,00	✓
1599.314	14	13	315	250	747,00	✓

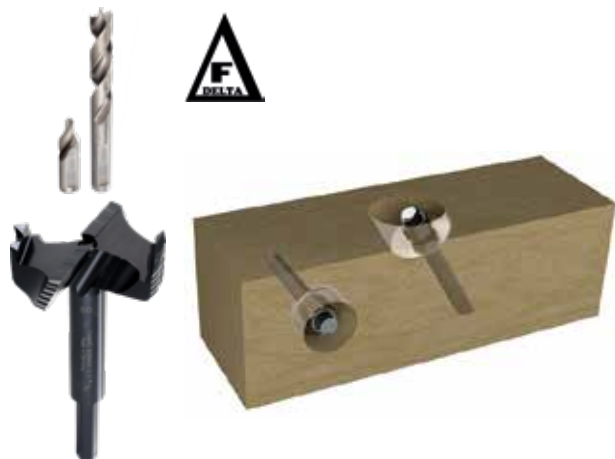


Høj kvalitetstræbor i fuldsleben udførsel, med 2 hovedskær og 2 sideskær. Udført med dybhulsspiral for særlig god spåntransport, slibet på CNC robotslibemaskine.

Udført i HSS-G stål. Omdrejningstal = mellem 2500 og 4000 omdr./min. Ved boring med lille Ø, i dybe huller: reducerer omdrejningstallet! Til serieboring i alle træsorter – også i hårdttræ, samt i akryl/plexiglas, corial, GFK, polycarbonat, PVC og andre lignende plastprodukter. Med de slebne spånnoter, sikrer dette bor en glimrende transport af spåner, også ved dybe huller. Bor KUN i stationære maskiner, ved bor Ø under 8 mm.

Art. nr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1599.315	15	13	315	250	869,00	✓
1599.316	16	13	315	250	1.012,00	✓
1599.603	3	3	460	380	430,00	✓
1599.604	4	4	460	380	430,00	✓
1599.605	5	5	460	380	487,00	✓
1599.606	6	6	460	380	535,00	✓
1599.607	7	7	460	380	694,00	✓
1599.608	8	8	460	380	694,00	✓
1599.609	9	9	460	380	802,00	✓
1599.610	10	10	460	380	802,00	✓
1599.611	11	11	460	380	920,00	✓
1599.612	12	12	460	380	987,00	✓
1599.613	13	13	460	380	1.082,00	✓
1599.614	14	13	460	380	1.179,00	✓
1599.615	15	13	460	380	1.398,00	✓
1599.616	16	13	460	380	1.587,00	✓





BORMAX 2,0 WS med udskiftelig centrebor eller føringsdorn. Med 2 forsatte hovedskær, samt med langrillede fræsninger på siden af hoved, som nedsætter friktion og varmeudvikling. Der medfølger både kort og lang centerbor. Boret er udstyret med 6-kant skaft for bedre kraftoverførsel. Udført i legeret værkstøjsstål. Omdrejningstal = mellem 300 og 800 omdr./min. Dette bor er udviklet til boring på skrå i trækonstruktioner. Dette kan foregå med enten centerbor, eller føringsdorn "1619". Boret er egnet til både blødt som hårdttræ.

Art. nr.	Ø mm	Skaft Ø mm	Indvendig Ø mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1614.020	20	13	8	140	90	847,00	÷
1614.025	25	13	8	140	90	882,00	÷
1614.030	30	13	8	140	90	975,00	÷
1614.032	32	13	8	140	90	1.019,00	÷
1614.035	35	13	8	145	95	1.019,00	÷
1614.040	40	13	8	145	95	1.110,00	✓
1614.045	45	13	10	150	100	1.177,00	÷
1614.050	50	13	10	150	100	1.235,00	✓
1614.055	55	13	10	150	100	1.235,00	÷
1614.058	58	13	10	150	100	1.344,00	÷
1614.060	60	13	10	150	100	1.344,00	✓
1614.065	65	13	10	155	105	1.568,00	÷
1614.068	68	13	10	155	105	1.681,00	✓
1614.070	70	13	10	155	105	1.681,00	✓
1614.075	75	13	10	155	105	2.016,00	÷
1614.080	80	13	10	155	105	2.016,00	✓
1614.085	85	13	10	160	110	2.521,00	÷
1614.090	90	16	10	160	110	2.521,00	÷
1614.095	95	16	10	160	110	3.137,00	÷
1614.100	100	16	10	160	110	3.137,00	÷
1614.110	110	16	10	160	110	3.641,00	÷
1614.120	120	16	10	160	110	3.641,00	÷



HSS bor til forboring fra Ø 44,45 - 120 mm

Art. nr.	Ø mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1614.210	10	75	50	189,00	✓

1619**Styretap****TILBEHØR BORMAX 2.0**

Udtagelig styretap med 8 eller 10 mm x 25 mm skaft.

Styretap til værktøjsstål - forbor og centerbor i HSS stål.

For borserie: 1614.

Til brug sammen med 1614 bor. Styretappen giver en meget høj præcision i boringen - selv ved store bordiameter.

Art. nr.	Ø mm	Ø Skaft mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1619.012	12	10	75	50	206,00	✓
1619.014	14	10	75	50	208,00	✓
1619.016	16	10	75	50	221,00	✓
1619.018	18	10	75	50	231,00	✓
1619.020	20	10	75	50	241,00	✓

1619**HSS Centerbor****TILBEHØR BORMAX 2.0**

HSS Centerbor med skaft

Art. nr.	Ø skaft mm	Antal	Ø mm	DKK	Lager
1619.210	10	1	44,45 -120	189,00	✓

1622**Bormax 2.0 WS**

Bormax 2.0 WS, det hurtige Forstnerbor med borende centerspids. Udført med 2 forsatte hovedskær. (fra Ø 11 mm) Boret er udstyret med sideriller for nedsat friktion mellem borets side og materialet, som der bores i. Boret er udstyret med 6-kant skaft, for bedre kraftoverførsel. Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal: mellem 900 og 3200 omdr./min. Hurtig boring i blødt træ, europæisk hårdt træ, spånplade, MDF plade osv. Lige god, om der bores "fri hånd" eller med stationær maskine. Højeste borkvalitet med ringe varmeudvikling og lang standtid.

Art. nr.	Ø mm	Ø Skaft mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1622.008	8	8	90	57	237,00	✓
1622.010	10	8	90	57	237,00	✓
1622.012	12	8	90	57	237,00	✓
1622.014	14	8	90	57	245,00	✓
1622.015	15	8	90	57	239,00	✓
1622.016	16	8	90	57	239,00	✓
1622.018	18	8	90	57	260,00	✓
1622.020	20	8	90	57	260,00	✓
1622.021	21	8	90	57	312,00	✓
1622.022	22	10	90	57	282,00	✓
1622.024	24	10	90	57	290,00	✓
1622.025	25	10	90	57	301,00	✓
1622.026	26	10	90	57	301,00	✓
1622.028	28	10	90	57	348,00	✓
1622.030	30	10	90	57	348,00	✓
1622.032	32	10	90	57	348,00	✓



Bormax 2.0 WS, det hurtige Forstnerbor med borende centerspids. Udført med 2 forsatte hovedskær. (fra Ø 11 mm) Boret er udstyret med sideriller for nedsat friktion mellem borets side og materialet som der bores i. Boret er udstyret med 6-kant skaft, for bedre kraftoverførsel. Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal: mellem 900 og 3200 omdr./min. Hurtig boring i blødt træ, europæisk hårdt træ, spånplade, MDF plade osv. Lige god, om der bores "fri hånd" eller med stationær maskine. Højeste borkvalitet med ringe varmeudvikling og lang standtid.

Art. nr.	Ø mm	Ø Skaft mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1622.035	35	10	90	57	421,00	✓
1622.036	36	10	90	57	490,00	✓
1622.038	38	10	90	57	490,00	✓
1622.040	40	10	90	57	490,00	✓
1622.042	42	10	90	57	641,00	✓
1622.045	45	10	90	57	641,00	✓
1622.048	48	10	90	57	711,00	✓
1622.050	50	10	90	57	711,00	✓
1622.055	55	13	90	57	1.042,00	✓
1622.058	58	13	90	57	1.069,00	✓
1622.060	60	13	90	57	1.076,00	✓



Bormax 2.0 WS, det hurtige Forstnerbor med borende centerspids. Udført med 2 forsatte hovedskær. (fra Ø 11 mm) Boret er udstyret med sideriller for nedsat friktion mellem borets side og materialet som der bores i. Boret er udstyret med 6-kant skaft, for bedre kraftoverførsel. Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal: mellem 900 og 3200 omdr./min. Hurtig boring i blødt træ, europæisk hårdt træ, spånplade, MDF plade osv. Lige god, om der bores "fri hånd" eller med stationær maskine. Højeste borkvalitet med ringe varmeudvikling og lang standtid.

Art. nr.	Ø mm	Antal dele	DKK	Lager
1622.530	40, 50, 60	3	1.741,00	✓
1622.504	35, 40, 45, 50	4	1.730,00	✓
1622.505	15, 20, 25, 30, 35	5	1.197,00	✓
1622.570	15, 20, 25, 30, 35, 40	6	2.114,00	✓
1622.606	15, 20, 25, 30, 35, 40, 50	7	1.571,00	✓
1622.508	15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	8	2.604,00	✓
1622.515	10, 12, 15, 16, 18, 20, 22, 25, 26, 28, 30, 35, 40, 45, 50	15	4.054,00	✓



Forbor i 1 og 4 stk. pakning

Centresbor i 1 og 4 stk. pakning

Art. nr.	Beskrivelse	Ø mm	Ø Skaft mm	Total længde mm	Nytte længde mm	Antal	DKK	Lager
1624.004	Forbor	4	4	45	30	1	41,00	✓
1624.104	Forbor (VE 4)	4	4	45	30	4	146,00	✓
1624.005	Centresbor	4	4	22	6	1	34,00	✓
1624.105	Centresbor(VE 4)	4	4	22	6	4	120,00	✓



BORMAX 2,0 WS prima med udskiftelig styrestift eller centerbor med borende centerspid
Boret har 2 forsatte hovedskær, samt forandret sideskær, med sideriller på udvendig side af boret. Boret udført i legeret værktøjsstål, centerbor i HSS-G. Boret med lang centerbor er beregnet til boring af "skrå" huller i f.eks. trappevanger, for boring til balystarør. Boret er egnet til alle typer boring, i bløde som hårde europæiske træsorter. Kan også anvendes med borforlængere, til dybhulsboring. Til boring i meget hårdt træ eller kunststof belagte plader.

Art. nr.	Ø mm	Ø Skaft mm	Total længde mm	Nytte længde mm	Antal Skær	DKK	Lager
1624.015	15	10	90	57	1	336,00	✓
1624.016	16	10	90	57	1	336,00	✓
1624.018	18	10	90	57	1	359,00	✓
1624.020	20	10	90	57	1	359,00	✓
1624.022	22	10	90	57	2	381,00	✓
1624.025	25	10	90	57	2	399,00	✓
1624.030	30	10	90	57	2	446,00	✓
1624.035	35	10	90	57	2	520,00	✓
1624.040	40	10	90	57	2	589,00	✓
1624.045	45	10	90	57	2	751,00	✓
1624.050	50	10	90	57	2	810,00	✓



BORMAX 2,0 WS prima med udskiftelig styrestift eller centerbor med borende centerspid
Boret har 2 forsatte hovedskær, samt forandret sideskær, med sideriller på udvendig side af boret. Boret udført i legeret værktøjsstål, centerbor i HSS-G. Boret med lang centerbor er beregnet til boring af "skrå" huller i f.eks. trappevanger, for boring til balystarør. Boret er egnet til alle typer boring, i bløde som hårde europæiske træsorter. Kan også anvendes med borforlængere, til dybhulsboring. Til boring i meget hårdt træ eller kunststof belagte plader.

Art. nr.	Ø mm	Antal dele	DKK	Lager
1624.505	15, 20, 25, 30, 35	5	1.574,00	✓
1624.606	15, 20, 25, 30, 35, 40	6	2.024,00	✓
1624.570	15, 20, 25, 30, 35, 40, 50	7	2.644,00	✓
1624.508	15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50	8	3.217,00	✓
1624.506	15, 20, 25, 30, 35 incl. Borforlænger 125 mm	6	1.766,00	✓



Bormax³ HM belagt. Markeds første HM bestykket Forstnerbor med centerspids med HM hovedskær, samt HM bestykket sideskær. 6-kant skaft for bedre kraftoverførsel. Høj kvalitet HM bestykket hoved og sideskær. Omdrejningstal: mellem 1800 og 5000 omdr./min. i europæisk hårdt træ. Til frihåndsboring i alle virkeligt hårde træsorter. Europæisk som eksotisk træ. (også "jerntre"!) Også MDF og spånplade, alle gængse kunststofmaterialer. Første virkelig universale HM bor til frihånd som stationær drift. Også sammen med borforlængere.

Art. nr.	Ø mm	Ø Skaft mm	Total længde mm	Nytte længde mm	Antal Skær	DKK	Lager
1663.015	15	8	90	57	1	646,00	✓
1663.016	16	8	90	57	1	663,00	✓
1663.018	18	8	90	57	1	663,00	✓
1663.019	19	8	90	57	1	663,00	✓
1663.020	20	8	90	57	1	663,00	✓
1663.022	22	10	90	57	1	681,00	✓
1663.024	24	10	90	57	1	681,00	✓
1663.025	25	10	90	57	2	681,00	✓
1663.026	26	10	90	57	2	681,00	✓
1663.028	28	10	90	57	2	699,00	✓
1663.030	30	10	90	57	2	699,00	✓
1663.032	32	10	90	57	2	699,00	✓
1663.035	35	10	90	57	2	732,00	✓
1663.038	38	10	90	57	2	868,00	✓
1663.040	40	10	90	57	2	868,00	✓
1663.045	45	10	90	57	2	1.120,00	✓
1663.050	50	10	90	57	2	1.284,00	✓
1663.060	60	13	90	57	2	1.792,00	✓



Bormax³ HM belagt. Markeds første HM bestykket Forstnerbor med centerspids med HM hovedskær, samt HM bestykket sideskær. 6-kant skaft for bedre kraftoverførsel. Høj kvalitet HM bestykket hoved og sideskær. Omdrejningstal: mellem 1800 og 5000 omdr./min. i europæisk hårdt træ. Til frihåndsboring i alle virkeligt hårde træsorter. Europæisk som eksotisk træ. (også "jerntre"!) Også MDF og spånplade, alle gængse kunststofmaterialer. Første virkelig universale HM bor til frihånd som stationær drift. Også sammen med borforlængere.

Art. nr.	Ø mm	Antal dele	DKK	Lager
1663.505	15, 20, 25, 30, 35	5	2.615,00	✓
1663.606	15, 20, 25, 30, 35, 40	6	3.279,00	✓



Dybdeanslag med kugleleje til FAMAG forstnerbor og BORMAX bor med udskiftelig føringsbøsning. Anslaget udført i ABS plast med stålkerne.

Omdrejningstal = se bortabel for Forstner bor og BORMAX bor.

For at udnytte præcisionen optimalt, skal dybdestop ringen monteres med største præcision. Ved boring af dybe huller skal korrekt anslagsring vælges!

Art. nr.	Ø mm	Kan anvendes på serie	DKK	Lager
1621.200	10-48	1622,1623,1630, 1663	984,00	✓



Borforlængere til borepatroner Ø 10 og 13 x 30 mm. Med 4 stk. klemkræver til fastholdelse af borskaftet. Solid udførsel med høj rundløbs nøjagtighed, og 3 holdeflader i skaftet. Legeret værktøjsstål. Med lange borforlængere, skal der bores med reduceret omdrejningstal - lavere angivne omdrejningstal. Til forlængelse af alle FAMAG bor med skaft: Ø 8, 10, 12, og 13 mm. Vær opmærksom på skaft Ø ved bestilling ! Optimal til dybhulsboring. Vær opmærksom på: ved dybe huller - især i hårdt træ, at en håndboremaskine "kan" køre fast i materialet!

Art. nr.	Indvendig Ø mm	Ø mm	Ø Skaft mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1639.011	8	16	10	80	50	241,00	✓
1639.003	8	16	10	125	100	270,00	✓
1639.004	8	16	10	250	220	299,00	✓
1639.010	10	16	10	80	50	241,00	✓
1639.001	10	16	10	125	100	270,00	✓
1639.002	10	16	10	250	220	299,00	✓
1639.009	10	22	13	400	360	488,00	✓
1639.007	12	22	13	400	360	488,00	✓
1639.005	13	22	13	125	100	299,00	✓
1639.006	13	22	13	250	220	338,00	✓
1639.008	13	22	13	400	360	488,00	✓



Borforlængeresæt til borepatroner Ø 10 og 13 x 30 mm. Med 4 stk. klemkræver til fastholdelse af borskaftet. Solid udførsel med høj rundløbs nøjagtighed, og 3 holdeflader i skaftet. Legeret værktøjsstål. Med lange borforlængere skal der bores med reduceret omdrejningstal - lavere angivne omdrejningstal. Til forlængelse af alle FAMAG bor, med skaft: Ø 8, 10, 12, og 13 mm. Vær opmærksom på skaft Ø ved bestilling ! Optimal til dybhulsboring. Vær opmærksom på: ved dybe huller - især i hårdt træ, at en håndboremaskine "kan" køre fast i materialet!

Art. nr.	Ø mm	Antal dele	Total længde mm	DKK	Lager
1639.503	10	3	80 / 125 / 250	619,00	✓



Dobbeltsleben hovedskær og udvendig diameter er robotsleben.
Max proplængde 70 mm.

Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal = mellem 400 og 1500 omdr./min. Boret er til fremstilling af propper sammen med FAMAG BORMAX bor for at opnå den fornødne præcision. Bor gerne med borets ydrediameter uden for materialets kant for bedre spånage.



Art. nr.	Indvendig Ø mm	Skaft Ø mm	Ø mm	Antal Tænder	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1616.010	10	13	20	4	140	70	663,00	✓
1616.012	12	13	22	4	140	70	718,00	✓
1616.014	14	13	24	4	140	70	718,00	✓
1616.015	15	13	25	4	140	70	718,00	✓
1616.016	16	13	26	4	140	70	770,00	✓
1616.018	18	13	28	4	140	70	770,00	✓
1616.020	20	13	30	4	140	70	770,00	✓
1616.022	22	13	32	4	140	70	857,00	✓
1616.024	24	13	36	5	140	70	1.129,00	✓
1616.025	25	13	37	5	140	70	859,00	✓
1616.028	28	13	40	5	140	70	1.250,00	✓
1616.030	30	13	42	5	140	70	937,00	✓
1616.032	32	13	44	5	140	70	1.435,00	✓
1616.035	35	13	49	6	140	70	1.042,00	✓
1616.040	40	16	54	6	140	70	1.192,00	✓
1616.045	45	16	59	6	140	70	1.325,00	✓
1616.050	50	16	64	6	140	70	1.504,00	✓

**1616.505**

5 stk. 1616 probor VS i Ø 15, 20, 25, 30 og 35 mm med dobbeltsleben hovedskær og udvendig diameter er robotsleben.
Max proplængde 70 mm.

Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal = mellem 400 og 1500 omdr./min



Art. nr.	Ø mm	Antal dele	Max. proplængde mm	DKK	Lager
1616.505	15,20,25,30,35	5	70	3.318,00	✓

**1628.306**

3 stk. 1616 probor VS i Ø 15, 20, 25 mm med dobbeltsleben hovedskær og udvendig diameter er robotsleben. Max proplængde 70 mm, samt 3 stk. Bormax bor 1622 i Ø 15, 20, 25 mm.

Udført i legeret værktøjsstål. Omdrejningstal = mellem 400 og 1500 omdr./min



Art. nr.	Ø propbor mm	Ø Bormax mm	Max. proplængde mm	Antal dele	DKK	Lager
1628.306	15,20,25	15, 20, 25	70	6	2.404,00	✓

1616.1**Propbor HM**

Dobbeltsleben HM hovedskær og udvendig diameter er robotsleben. Max proplængde 70 mm. Omdrejningstal = mellem 1.500 og 1.800 omdr./min. Boret er til fremstilling af propper sammen med FAMAG BORMAX bor for at opnå den fornødne præcision. Bor gerne med borets ydrediameter uden for materialets kant for bedre spånage.

Art. nr.	Indvendig Ø mm	Skaft Ø mm	Ø mm	Antal Tænder	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1616.115	15	13	25	4	140	70	1.938,00	✓

3515**Hængselbor WS**

Hængselbor I WS udførelse (3515) .

WS 3515

Art. nr.	Ø mm	Ø Skaft mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
3515.026	26	8	60	40	122,00	✓
3515.035	35	8	60	40	127,00	✓



Hængselbor HM belagt (3516)

Hængselbor HM belagt (3516)

Art. nr.	AØ	Ø Skaft mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
3516.026	26	8	60	40	204,00	✓
3516.035	35	8	60	40	222,00	✓



PAROLI ALLROUND 165, HM bestykket universal hulsav med en bordybde på 50 mm. Hårdmetal tænder. Ved større diameter kræves: lav hastighed og en momentstærk maskine. Til boring i: alle trætyper, alle pladematerialer, MDF, gasbeton, gipsplader, bløde fliser, kunststof som: Acryl / plexiglas, GFK, Polycarbonat og PVC.

Art. nr.	Ø mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
2169.051	51	165	761,00	✓
2169.060	60	165	854,00	✓
2169.070	70	165	1.008,00	✓
2169.080	80	165	1.134,00	✓
2169.102	102	165	1.279,00	✓
2169.111	111	165	1.430,00	✓
2169.121	121	165	1.663,00	✓
2169.130	130	165	1.925,00	✓
2169.152	152	165	2.207,00	✓
2169.160	160	165	2.805,00	✓



Tilbehør til PAROLI ALLROUND 165, HM Universal hulsav. Lang udgave
Hurtig udkastskæft.
Styretap Ø 10 mm

Med det smarte slaghåndtag fjernes den udborede klods. Høj rundløbsnøjagtighed på grund af den solide konstruktion.

Art. nr.	Beskrivelse	DKK	Lager
2169.310	Hurtig udkastskæft inkl. Styretap til alle PAROLI 165	382,00	✓
2169.309	Hurtig udkastskæft til alle PAROLI 165	295,00	✓
2169.320	Styretap Ø 10 mm SINGLE til alle PAROLI 165	89,00	✓
2169.605	Lang version inkl. adapter	1.450,00	✓

2166**Hulsav****SÆT**

HM hulsavsæt bestående af 6 hulsave + 1 undersænker til eldåser + 1 udkaster inkl. 6 adapter og HSS centrebor.

Til alle typer træ- og pladematerialer, MDF, gasbeton, gipsplader, fliser op til en ridsehårdhed på 6 og plast såsom akryl/plexiglas, Corian, GFK, HPL belægning, polycarbonat, PVC og Trespa.

Skæredybde 50 mm

Art. nr.	Hulsav Ø mm	Undersænker Ø mm	Udkaster	Centrebor HSS	DKK	Lager
2166.808	45, 50, 57, 60, 68, 80	68	1	60	2.398,00	✓

1775**Undersænker HSS 90°**

HSS 7-skærs 90 graders undersænker. Ulige antal deling af undersænkerhovedet med fuld-slebet skær. For fineste resultat. Udført i HSS stål. Omdrejningstal: mellem 1000 og 2500 omdr./min. Til undersænkning i alle træsorter, og pladematerialer, samt i kunststof.

På grund af den 7-delte slibning kan undersænkning udføres, også i blødt træ, uden flosning.

Art. nr.	Ø mm	Ø Skaft mm	Total længde mm	Nytte længde mm	DKK	Lager
1775.010	10	8	90	60	228,00	✓
1775.013	13	8	90	60	228,00	✓
1775.016	16	8	90	60	230,00	✓
1775.020	20	8	90	60	301,00	✓
1775.025	25	8	90	60	289,00	✓
1775.030	30	8	90	60	335,00	✓

2100**Forsænker VS stål**

Forsænker VS Klassisk 5-skærs 90 graders forsænker til montering på træspiral bor.

Med unbraconøgle, men uden bor.

Udført i værktøjsstål.

Omdrejningstal: mellem 1500 og 2200 omdr./min. kun i blødt træ.

Undersænkeren passer KUN til den angivne borstørrelse! Er egnet til bløde træsorter, samt krydsfiner.

Art. nr.	Indvendig Ø mm	Udvendig Ø mm	Total længde mm	DKK	Lager
2100.030	3,0	16	25	142,00	✓
2100.035	3,5	16	25	142,00	✓
2100.040	4,0	16	25	142,00	✓
2100.045	4,5	16	25	142,00	✓
2100.050	5,0	16	25	142,00	✓
2100.055	5,5	16	25	142,00	✓
2100.060	6,0	16	25	142,00	✓
2100.065	6,5	16	25	177,00	✓
2100.070	7,0	16	25	177,00	✓
2100.080	8,0	20	25	177,00	✓
2100.100	10,0	20	25	177,00	✓



Anslagsring med pinolskrue i siden til forsænker 2100: 3-7 mm.
Kør langsommere end normalt ved små bordiameter: 3 og 4 mm.
Fikses på boret for fast bordybde.

Art. nr.	Indvendig Ø mm	Udvendig Ø mm	DKK	Lager
2108.216	16	20	61,00	✓



HSS Undersænker 180° med 2 hovedskær, og 2 forskær til montering på spiralbor.
Udført i HSS stål. Omdrejningstal: mellem 1700 og 3000 omdr./min. Kan bruges i akku-maskiner, med betydelig lavere omdrejningstal.
Boring og undersækning i en arbejdsgang, ved montering på spiralbor. Velegnet til: bløde træsorter, europæisk hårdttræ, krydsfiner, kunststof – som: Acryl / plexiglas, corian, GFK, Polycarbonat og PVC. Til boring og undersækning til f.eks. spændeskive og møtrik – i en arbejdsgang.

Art. nr.	Indvendig Ø mm	Ø mm	Total længde mm	DKK	Lager
2106.050	5	15	23	458,00	✓
2106.060	6	16	23	472,00	✓
2106.061	6	15	25	477,00	✓
2106.110	10	20	25	526,00	✓
2106.180	8	20	25	546,00	✓
2106.210	10	25	25	574,00	✓
2106.280	8	25	25	574,00	✓
2106.312	12	30	25	873,00	✓



En virkelig proff HM undersænker – monteres på boret. Fås til 90 og 180 graders undersækning. Justerbar til bor mellem 3 og 8 mm. Fastlåses ved hjælp af unbracoskruer.
Slidstærk hårdmetal udførsel. Omdrejningstal: mellem 3000 og 5000 omdr./min. Kør væsentligt langsommere i AKKU maskiner.
Boring og undersækning i en arbejdsgang. Egnet til alle træsorter, også de hårde træsorter. Også til plader og alle typer kunststof.

Art. nr.	Indvendig Ø mm	Ø mm	Total længde mm	Grader	DKK	Lager
2202.000	3 - 8	10,5 - 14,5	34	90	387,00	✓



Kvalitets bor og undersænker sæt med indstilleligt dybdestop. Undersænkeren har en vinkel på 60 grader. Undersænkeren er udført i legeret værktøjsstål. Dybdestoppet er udført i messing. Omdrejningstal: mellem 1500 og 2200 omdr./min. Dette sæt er særlig velegnet til f.eks. forboring og undersænkning af terrassebrædder. Foretag en nøjagtig indstilling fra starten, så bliver resultatet perfekt!

Art. nr.	Beskrivelse	Antal dele	Emballage	DKK	Lager
3577.040	Boreforsænkningssæt Ø 4 mm inkl. dybdestop, forsænket diameter 12 mm	1	Trækasse	348,00	✓
3577.050	Boreforsænkningssæt Ø 5 mm inkl. dybdestop, forsænket diameter 12 mm	1	Trækasse	348,00	✓
3577.060	Boreforsænkningssæt Ø 6 mm inkl. dybdestop, forsænket diameter 12 mm	1	Trækasse	348,00	✓
3577.504	Borforænkningssæt Ø 3, 4 og 5 mm inkl. dybdestop	4	Trækasse	696,00	✓



HSS-G Metalbitsbor, kort. Fuldsleben HSS bor i kort udførsel med 1/4" 6-kant skaft. Blank udførsel. HSS-G stål. Både til AKKU maskiner og almindelige maskiner.

Til boring hvor pladsen er trang. I alle normale ståltyper, op til 900 N/mm².

God spåntransport.

Art. nr.	Ø mm	Ø Skaft mm	Total længde mm	Længde spiral mm	DKK	Lager
2596.030	3	C 6,3	38	16	78,00	✓
2596.033	3,3	C 6,3	40	18	78,00	✓
2596.035	3,5	C 6,3	40	18	78,00	✓
2596.040	4	C 6,3	44	20	78,00	✓
2596.042	4,2	C 6,3	46	24	80,00	✓
2596.045	4,5	C 6,3	46	24	80,00	✓
2596.050	5	C 6,3	50	26	80,00	✓
2596.055	5,5	C 6,3	50	26	85,00	✓
2596.060	6	C 6,3	50	26	85,00	✓
2596.065	6,5	C 6,3	50	30	85,00	✓
2596.068	6,8	C 6,3	50	30	85,00	✓
2596.070	7	C 6,3	50	30	85,00	✓
2596.075	7,5	C 6,3	51	32	107,00	✓
2596.080	8	C 6,3	51	32	107,00	✓
2596.085	8,5	C 6,3	53	33	116,00	✓
2596.090	9	C 6,3	53	33	131,00	✓
2596.100	10	C 6,3	54	38	131,00	✓

2596**Kort metalbitsbor HSS-G****SÆT**

HSS-G Metalbitsbor, kort. Fuldsleben HSS bor i kort udførsel med 1/4" 6-kant skaft. Blank udførsel. HSS-G stål. Både til AKKU maskiner og almindelige maskiner. Til boring hvor pladsen er trang. I alle normale ståltyper, op til 900 N/mm². God spåntransport.

Art. nr.	Ø mm	Antal dele	Emballage	DKK	Lager
2596.805	3, 4, 5, 6, 8	5	Plastkassette	323,00	✓

1598**Vinkelborehoved**

Vinkelborehoved "90fix".

Solidt vinkelborehoved udført i aluminium og med skråtskårende ståltandhjul (super kraft-overførsel) Til 1/4" bits og bor med 6-kant. Det 90 graders vinkelhoved er udstyret med støttegreb. Perfekt holder med indbygget magnet.

Udført i trykstøbt aluminium, til boring med max 2000 omdr./min.

Til proff brug, også på akkumaskiner. Med et max. drejningsmoment på 50 Nm.

Til brug på trange steder, ved boring og skrining.

Art. nr.	Bit mm	Vinkel °	Højde mm	DKK	Lager
1598.750	6,35	90	40	800,00	✓

1598**Vinkelborehoved****SÆT**

Vinkelborehovedsæt "90fix".

Solidt vinkelborehoved udført i aluminium og med skråtskårende ståltandhjul (super kraft-overførsel) Til 1/4" bits og bor med 6-kant. Det 90 graders vinkelhoved er udstyret med støttegreb. Perfekt holder med indbygget magnet.

Udført i trykstøbt aluminium, til boring med max 2000 omdr./min.

Til proff brug, også på akkumaskiner. Med et max. drejningsmoment på 50 Nm.

Til brug på trange steder, ved boring og skrining.

Art. nr.	Ø Bits mm	Antal dele	Forsænker	Borepatron	Vinkelborforsats	DKK	Lager
1598.757	3, 4, 5, 6	8	✓	✓	✓	753,00	✓



Notfræsersæt med 7 dele.
HM fræsersæt med skaft. Ø8 mm.
I plastboks.

Art. nr.				Antal dele	DKK	Lager
3107.907	D4	B11	GL51	7	1.177,00	✓
	D6	B19	GL51			
	D8	B20	GL51			
	D10	B20	GL51			
	D12	B20	GL51			
	D16	B20	GL51			
	D20	B20	GL51			



V-fasefræsersæt med kugleleje.
Sæt med 4 dele.
HM fræsersæt med skaft. Ø8 mm.
I plastboks.

Art. nr.	Indhold			Antal dele	DKK	Lager
3118.904	D28,6	B9	<45°	4	1.222,00	✓
	D36	B12,7	<45°			
	D44,5	B15,9	<45°			
	D31,8	B12,7	<45°			



Overfræser sæt classic line.
6+6 dele HM fræsersæt med skaft.
Ø 8 mm i metalboks.



Art. nr.	Indhold		Antal dele	DKK	Lager
3381.866	Not fræser Ø x 30 x 90 mm Ø 8, 10, 12, 16, 18, 20 mm	Afrundings fræser R=Radius R2, R3, R4, R6, R8, R10	6 + 6	901,00	✓



Overfræser sæt.
12 dele HM fræsersæt med skaft.
Ø 8 mm i metalboks.



Art. nr.	Indhold		Antal dele	DKK	Lager
3381.812	1 kantfræser med kugleleje (Ø 12,7 - NL 25,4 mm) 1 Svalehale (Ø 14,3 mm - NL 12,7 mm) 1 V-Not fræser (Ø 12,7 mm - 90°) Hulkehfræser (Ø 12 mm - R6 mm) med kugleleje (Ø 21,5 mm - R6 mm)	3 Not fræser (Ø 8 - 12 - 16 - NL 20 mm) 2 afrundings fræser (R6 - R9,5 mm) 1 kant fræser (Ø 28,6 mm - 45°) 1 profil fræser (Ø 27 mm - R4 mm)	12	850,00	✓



Overfræser sæt profi line
12 dele HM fræsersæt med skaft Ø
8 mm i plastboks.



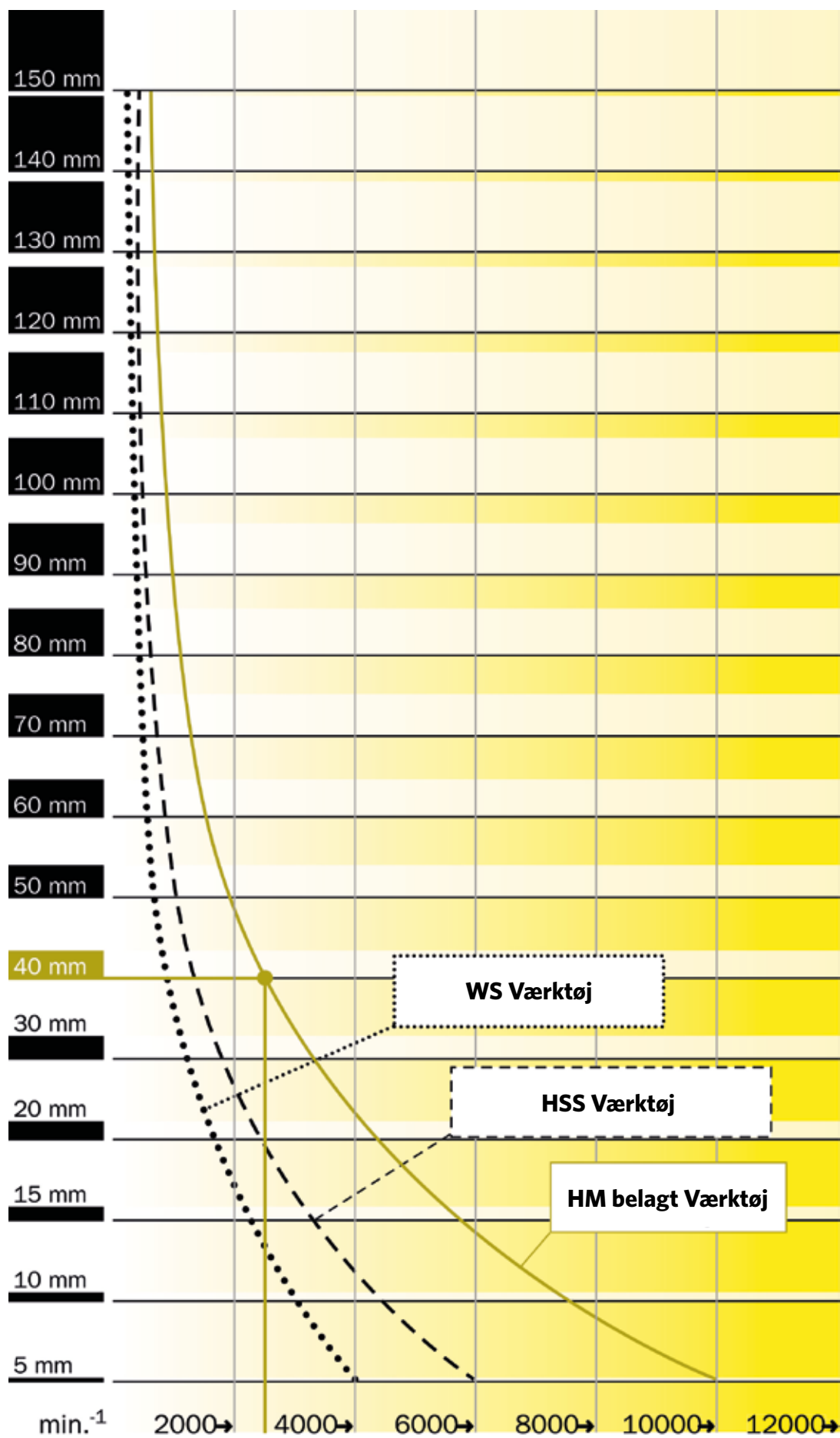
Art. nr.	Indhold	Antal dele	DKK	Lager
3382.812	1 kantfræser med kugleleje (Ø 12,7 - NL 25,4 mm) 1 Svalehale (Ø 14,3 mm - NL 12,7 mm) 1 V-Not fræser (Ø 12,7 mm - 90°) Hulkehlfræser (Ø 12 mm - R6 mm) Hulkehlfræser med kugleleje (Ø 21,5 mm - R6 mm) 3 Not fræser (Ø 8 - 12 - 16 - NL 20 mm) 2 afrundings fræser (R6 - R9,5 mm) 1 kant fræser (Ø 28,6 mm - 45°) 1 profil fræser (Ø 27 mm - R4 mm)	12	1.177,00	✓



Overfræser sæt.
22 dele HM fræsersæt med
skaft Ø 8 mm i plastboks.



Art. nr.	Indhold	Antal dele	DKK	Lager
3383.822	1 kantfræser med kugleleje (Ø 12,7 - NL 25,4 mm) 1 Svalehale (Ø 14,3 mm - NL 12,7 mm) 1 V-Not fræser (Ø 12,7 mm - 90°) 1 Skrifftræser (Ø 12,7 mm - 60°) 2 Hulkehlfræser (Ø 8 - R4 mm + Ø 12 - R6 mm) 2 Hulkehlfræser med kugleleje (Ø 19,5 - R5 mm + Ø 25,5 - R8 mm) 6 Not fræser (Ø 6-8-10-12-16-20 - NL 20 mm) 2 afrundings fræser (Ø 22,7 - R5 mm + Ø 28,7 - R8 mm) 1 kant fræser (Ø 28 mm - 45°) 1 profil fræser (Ø 27 mm - R4 mm) 1 Fasefræser (Ø 19,9 mm - 22°) 1 Falsfræser (Ø 31,8 mm - NL 12,7 mm) 1 Kantfræser (Ø 22,2 mm - R3,18 mm) 1 Profilfræser (Ø 21 mm - R5 mm) 2 Reserve kuglelejer (Ø 9,5 mm + 12,7 mm)	22	1.870,00	✓



FAMAG ... for bedre boring ... i træ og kunststof.

Om vores tradition: FAMAG blev grundlagt i 1865, af "Bohrerschmied" (borsmed) af Friedrich August Mühlhoff som "Remscheider Bohrerfabrik Fried. Aug. Muhlhoff".

FAMAG specialiserede sig næsten fra starten i at lave bor til boring i træ. I dag står FAMAG som en højteknologisk fabrik med moderne CNC maskiner og et samlet program på over 3.500 produkter. Programmet består i dag af produktion af bor til træ og kunststof industrien samt traditionel håndværk. Borene fremstilles i såvel: VS stål (værktøjsstål) – HSS stål (highspeed stål), som HM stål (hårdmetal stål).

FAMAG står også som opfinder af f.eks. TCT-Bormax3 bor, Bormax® 2,0. Lige som man producerer almindelige Forstner bor, som træsneglebor med den patenterede "Lewis" vindel.

For beskrive FAMAG's brede inden for træbor, beskrives følgende:

- Kunstbor: fra 8mm til 60mm, op til 120mm længde.
- Træsneglebor: fra 5mm til 50mm, i standartlængder på: 235, 320, 460, 650, 1000mm.
- Træsneglebor "kan" produceres i op til max 80mm Ø, og op til en max længde på 2.500mm.
- Propbor produceres også med HM platter.
- Dyvelbor laves i "HSS-G" udførsel, i længderne: 150, 250, 315, 460mm.
- Undersænkere laves til bor mellem 3 og 8mm, i 90 graders og 180 graders udførsel.
- FAMAG har et bredt udvalg af transportable borestandere, til f.eks. boring til montage af balystarør samt bor med variabel centerbor længde, til f.eks. boring til trappevanger.
- FAMAG laver hulsave til boring til tømmer op til 210mm tykkelse i HM. Samt i HSS op til 300mm.
- FAMAG hulsave laves i diameter op til Ø 200mm.
- FAMAG har et bredt program i HM overfræservesværktøj – se vores katalog!
- Som et over 150 år gammelt firma producerer FAMAG stadig traditionelle værktøjer til træbranchen. Som et kuriosum: tappe og bakker til at lave gammeldags "trægevind".

Prøv os – vi kan mere end du tror!

